

## STEICO *secure* Render S (R) Oberputz mit Rillenputzstruktur



- Diffusionsoffener Silikonharz Oberputz in Rillenputzstruktur
- Auf mineralischen und organischem Untergründen anwendbar
- mit verkapselter Filmkonservierung für eine Verzögernde und vorbeugende Wirkung gegen Algen- und Pilzbefall

### Einsatzbereich



- Siliconharzverstärkter Oberputz mit Rillenputzstruktur für das STEICO WDVS

### Technische Daten

Brandverhalten	B-s1, d0
Wasserdampfdiffusionswiderstandszahl $\mu$	150 - 200
Dichte [g/cm <sup>3</sup> ]	1,65 - 1,95
Diffusionsäquivalente Luftschichtdicke [m]	0,03 - 0,4 V2 mittel
Wasserdurchlässigkeitsrate w [kg/(m <sup>2</sup> *h <sup>0,5</sup> )]	< 0,10

### Gewicht und Verpackung

#### Lieferung in handlichen Eimern

Farbton	Körnung	Anzahl/Pal. [St.]	Gew./St. [kg]	Gew./Pal. (ca.) [kg]	Verbrauch/m <sup>2</sup> [kg]
Weiß	R 1,5	24	25,0	600	ca. 2,3
Weiß	R 2,0	24	25,0	600	ca. 2,8
Weiß	R 3,0	24	25,0	600	ca. 3,5
Getönt C1 - C3	R 1,5	24	25,0	600	ca. 2,3
Getönt C1 - C3	R 2,0	24	25,0	600	ca. 2,8
Getönt C1 - C3	R 3,0	24	25,0	600	ca. 3,5

## STEICO *secure* Render S (R)

Oberputz mit Rillenputzstruktur

### Hinweise

#### Lagerung

- Fest verschlossen und frostfrei lagern
- Vor Hitze und direkter Sonneneinstrahlung schützen
- Die beste Qualität im Originalgebände wird bis Ablauf der max. Lagerdauer gewährleistet. Dies kann der Chargen-Nr. auf dem Gebinde entnommen werden. Erläuterung der Chargen-Nr.: Ziffer 1 = Endziffer des Jahres, Ziffer 2 + 3 = Kalenderwoche Beispiel: 5450013223 - Lagerdauer bis Ende 45.KW in 2025.

#### Inhaltsstoffe

- Bautenanstrichmittel nach VdL-Richtlinie
- Nach VdL-Richtlinie Bautenanstrichmittel, Polymerdispersion, Silikonharzemulsion, Titandioxid, Calciumcarbonat, silikatische Füllstoffe, Wasser, Aliphaten, Glykolether, Additive, Konservierungsmittel

#### Entsorgung

- Putzreste sind in der Deponie im Bauschutt zu entsorgen.

#### Bearbeitung

- Eine ausschließliche Spritzverarbeitung oder Vorlage des Oberputzes im Spritzverfahren ist generell möglich. In der Regel ist eine händische Nacharbeitung des Oberputzes notwendig, um die gewollte Optik/Struktur zu erreichen.
- Das Produkt wird mit einer rostfreien Stahltraufel gleichmäßig auf Korngröße abgezogen.
- Die Strukturierung erfolgt mit einer harten Plastiktraufel oder einem PU-Reibebrett.
- Das Produkt ist mit der Trichterpistole oder gängigen Feinputzmaschinen spritzbar.
- Arbeitstechnik, Verarbeitungswerkzeug sowie Untergrund haben einen wesentlichen Einfluss auf das Ergebnis.
- Das Werkzeug ist sofort nach Gebrauch mit Wasser zu reinigen

#### Arbeitsschutz und Sicherheit

- Dieses Produkt ist ein Gefahrenstoff, Sicherheitsdatenblatt beachten
- Bei hoher Staubeentwicklung (Mischen) Staubmaske tragen
- Beim Auftragen der Masse Handschuhe benutzen
- Gefahrenstoffkennzeichnung beachten

## STEICO *secure* Render S (R)

Oberputz mit Rillenputzstruktur

### Verarbeitung

#### Untergrund

- Der Untergrund muss fest, trocken, sauber und tragfähig sowie frei von Sinterschichten, Ausblühungen und Trennmitteln sein.
- Feuchte bzw. nicht vollständig abgebundene Untergründe können zu Schäden wie z.B. Blasenbildung oder Rissen in den nachfolgenden Beschichtungen führen.
- Bei Oberputzen Korngröße unter Korn 2.0 ist die Untergrundeinheit der geplanten feineren Oberflächenausführung anzupassen, ggf. sind zusätzliche Untergrund-Egalisationsmaßnahmen erforderlich.
- Vorhandene Beschichtungen auf Tragfähigkeit prüfen
- Nicht tragfähige Beschichtungen entfernen
- auf mineralischen und organischen Untergründen
- nicht für bewitterte waagrechte und schräge Flächen geeignet

#### Verarbeitungstemperatur

- Unterste Untergrund- und Lufttemperatur: +5°C
- Oberste Untergrund- und Lufttemperatur: +30°C

#### Materialzubereitung

- Mit möglichst wenig Wasser auf Verarbeitungskonsistenz einstellen
- Vor der Verarbeitung gut aufrühren
- Für maschinelle Verarbeitung muss die Wasserzugabe auf die jeweilige Maschine/Pumpe eingestellt werden.
- Intensive Farbtöne benötigen in der Regel weniger Wasser zur Optimierung der Materialkonsistenz.
- Wird das Material zu sehr verdünnt, verschlechtern sich die Verarbeitung und Eigenschaften (z.B. Deckvermögen, Farbton)

#### Verarbeitung manuell und maschinell

- Eine ausschließliche Spritzverarbeitung oder Vorlage des Oberputzes im Spritzverfahren ist generell möglich. In der Regel ist eine händische Nacharbeitung des Oberputzes notwendig, um die gewollte Optik/Struktur zu erreichen.
- Das Produkt wird mit einer rostfreien Stahltraufel gleichmäßig auf Korngröße abgezogen.
- Die Strukturierung erfolgt mit einer harten Plastiktraufel oder einem PU-Reibebrett.
- Das Produkt ist mit der Trichterpistole oder gängigen Feinputzmaschinen spritzbar.
- Arbeitstechnik, Verarbeitungswerkzeug sowie Untergrund haben einen wesentlichen Einfluss auf das Ergebnis.

#### Trocknung, Aushärtung, Überarbeitungszeit

- Frisch aufgebrachte putzflächen sind vor intensiver Sonneneinstrahlung mit ggfs. Zusatzmaßnahmen (z.B. Gerüstnetze) zu schützen
- Das Produkt trocknet physikalisch durch Wasserverdunstung
- Die Durchtrocknung ist nach ca. 14 Tagen erreicht
- Ungünstige Bedingungen verzögern die Trocknung
- Grundsätzlich sind bei ungünstigen Witterungsbedingungen geeignete Schutzmaßnahmen (z.B. Regenschutz) an der zu bearbeitenden oder frisch erstellten Fassadenfläche zu treffen.
- Bei +20 °C Luft- und Untergrundtemperatur und 65 % relativer Luftfeuchtigkeit: Überarbeitbar frühestens nach ca. 24 Stunden.

#### Verbrauch

- Der Materialverbrauch ist unter anderem abhängig von Verarbeitung, Untergrund und Konsistenz. Die angegebenen Verbrauchswerte sind Durchschnittswerte und dienen daher nur der Orientierung. Genaue Verbrauchswerte sind gegebenenfalls am Objekt zu ermitteln.

### Zertifikate und Qualitätsmanagement



# STEICO<sup>secure</sup> Render S (R)

Oberputz mit Rillenputzstruktur

## ☰ Legende

### Abkürzungen:

**Pal.** Palette

**Gew.** Gewicht

**St.** Stück